



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **26 noiembrie 2025**, nr. **268565** al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea acordurilor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

acordul tehnic nr. **021-05/301-2025**, elaborat de S.C. AXA-CERT S.R.L, pentru Armături și fittinguri pentru instalații de apă, produs/e de VÁLVULAS ARCO S.L., Avenida del Cid nr.16, 46134 Foios(Valencia), Spania.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de **26 noiembrie 2027** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului acordului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din acordul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, produsul poate fi utilizat pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțit de avizul sanitar emis de Institutul Național de Sănătate Publică.

Acordul tehnic este valabil până la data de **26 noiembrie 2028**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la acordul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA



Agreement Tehnic

021-05/301-2025

ARMĂTURI ȘI FITINGURI PENTRU INSTALAȚII DE APĂ
ROBINETS ET RACCORDS POUR INSTALLATIONS DE L'EAU
FITTINGS AND VALVES FOR WATER SYSTEMS
ARMATUREN UND MESSINGFITTINGS FÜR WASSERNETZE
cod categorie 28 și 29

PRODUCĂTOR: **VÁLVULAS ARCO S.L.**
Avenida del Cid nr. 16, 46134 Foios (Valencia), SPANIA
Tel: +34 963 171 070

TITULAR AGREMENT TEHNIC:
VÁLVULAS ARCO S.L.
Avenida del Cid nr. 16, 46134 Foios (Valencia), SPANIA
Tel: +34 963 171 070

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC



AXA CERT
Localitatea Snagov, sat Tâncăbești, județ Ilfov
Telefon +40746214473; +40746268015, e-mail: office@axacert.ro

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor

Prezentul acord tehnic este valabil până la data de 26.11.2028 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.

AXA CERT
Localitatea Snagov, sat Tâncăbești, județ Ilfov
Telefon +40746214473; +40746268015, e-mail: office@axacert.ro

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor de: încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice” din cadrul SC AXA CERT SRL analizând documentația de solicitare de elaborare de agrement tehnic, prezentată de VÁLVULAS ARCO S.L. și înregistrată cu nr. 5391.3 din 17.10.2025, referitoare la „**Armături și fittinguri pentru instalații de apă**” fabricate de firma VÁLVULAS ARCO S.L. din Spania, elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 021-05/301-2025**, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință: I 13-2015 (modificat și completat în 2023) „Normativ privind proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală”, I 9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor” și cu verificările efectuate de INiG-PIB din Polonia și CSTB din Franța, toate valabile la data elaborării prezentului agrement.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Armăturile și fittingurile din alamă realizate de firma Válvulas Arco S.L. sunt fabricate prin procedeele de forjare și prelucrări mecanice și se utilizează la realizarea instalațiilor de încălzire și de alimentare cu apă rece (inclusiv apă potabilă) și apă caldă de consum, aferente clădirilor.

Principalele elemente componente și materialele armăturilor sunt:

- corpul, din alamă CW617N;
- obturatorul sferic, din alamă CW617N;
- filtru (în funcție de model), din acetal copolimer;
- elemente de etanșare, din NBR (M066 NBR 70, producător Duci S.R.L. Italia) sau PTFE (PTFE G200 și PTFE G400, producător Guarniflon SpA Italia);
- sistemul de acționare: mâner tip manetă, din oțel zincat, cu teacă din material plastic; mâner tip fluture, din Zamak (cu protecție anticorozivă cu vopsea pe bază de rășină epoxidică); rozetă de manevră din alamă, oțel inoxidabil (AISI 430) sau ABS cromat (în funcție de model).

Se produc armături în următoarele game și tipodimensiuni:

• **Robinete de colț**, realizate din alamă CW617N, cu acționare manuală, cu racorduri externe filetate, fabricate în următoarele variante:

- **seria A-80**: A-80 Delta, A-80 Nova, A-80 Vitaq (Nova Mac), A-80 Lipstick, **seria Regula** și **seria Twin**, cu Dn 10 mm și Dn 15 mm, temperatura maximă de lucru +95°C și presiunea nominală Pn 16 bar;

- **seria L** (robinete colțar pentru mașina de spălat): L-85 Vitaq, L-94, Combi Vitaq, cu Dn 15 mm, temperatura maximă de lucru +95°C și presiunea nominală Pn 16 bar;

- **seria MINI**: cu Dn 1/2", temperatura maximă de lucru +95°C și presiunea nominală Pn 16 bar.

Dimensiunea robinetelor este determinată de mărimea filetelor prin care se realizează conectarea la instalație (3/8", 1/2" și 3/4"). Filetele sunt realizate în conformitate cu ISO 228. Robinetele se deschid sau închid prin rotire, un sfert de tură (90°).

• **Robinete de trecere**, cu obturator sferic, realizate din alamă CW617N, cu manevrare manuală cu levier tip manetă sau tip fluture, cu caracteristici diferite în funcție de modul de racordare, fabricate în următoarele variante:

- **seria SENA**

- cu racord filetat interior la ambele capete, cu levier tip manetă, Dn 1/4" ÷ 4", levier tip fluture, Dn 3/8" ÷ 1" sau manetă tip „T” cu Dn 1/2" ÷ 3/4";

- cu racord filetat interior-exterior, cu levier tip manetă, Dn 3/8" ÷ 2" sau tip fluture, Dn 3/8" ÷ 1";

- cu racord filetat interior-exterior, cu sau fără filtru, cu mâner fluture „T”, Dn 1/2" ÷ 3/4";

- cu racord filetat interior la un capăt și racord olandez la celălalt capăt, cu mâner tip fluture, Dn 1/2" × 3/4" ÷ 1 1/4" × 1 1/4"

Temperatura de lucru: 0 ÷ +120°C, presiunea maximă de lucru: 30 bar.



- seria **NILE**

- cu racord filetat interior la ambele capete, cu levier tip manetă, Dn 1/4" ÷ 2 1/2" sau mâner tip fluture, Dn 1/2" ÷ 1"

- cu racord filetat interior-exterior, cu mâner tip fluture, Dn 3/8" ÷ 2"

- cu racord filetat la exterior la ambele capete, cu mâner tip manetă sau tip fluture, Dn 1/2".
Temperatura de lucru: -20÷+100°C, presiunea maximă de lucru: 25 bar.

- seria **TAJO SOLAR**, cu racord filetat interior, la ambele, cu levier tip manetă, Dn 3/8" ÷ 2";

- seria **TAJO**, cu racord filetat interior, la ambele, cu levier tip manetă, Dn 1/4" ÷ 4".

- seria **TEXAS**, pentru montaj îngropat în perete, cu racord filetat interior la ambele capete, Dn 1/2" ÷ 3/4", cu mânere tip manetă, fluture sau rozetă.

Temperatura de lucru: 0÷+120°C, presiunea maximă de lucru: 30 bar.

- seria **TURIA**

- cu racord filetat interior la ambele capete, Dn 1/4" ÷ 2 1/2", cu levier tip manetă sau tip fluture Dn 1/4" ÷ 1";

- cu racord filetat interior-exterior, Dn 1/4" ÷ 1", cu mâner tip levier sau tip fluture;

- cu racord filetat la exterior, Dn 1/2" ÷ 3/4", cu mâner tip fluture.

Temperatura de lucru: -20÷+140°C, presiunea maximă de lucru: 40 bar.

• **Robinete de închidere și accesorii:**

- seria **STOP VALVES**, ce cuprinde:

- robinete cu sertar pană, cu racord filetat interior la ambele capete, cu rozetă de acționare, cu Dn 1/2" ÷ 4".

Temperatura de lucru: 0 ÷ +85°C. Presiunea maximă de lucru: 16 bar.

- filtre Y, cu Dn 1/2" ÷ 2", presiunea maximă de lucru Pn 16, temperatura maximă de lucru +95°C;

- filtre de impurități, Dn 3/4" și Dn 1", capacitate de filtrare de 1200 μm, presiunea maximă de lucru Pn 16 bar, temperatura maximă de lucru +85°C;

- clapete de sens, cu Dn 1/2" ÷ 3/4", presiunea maximă de lucru Pn 16 bar maximă de lucru +85°C;

- supape de siguranță și de reținere, cu Dn 1/2", presiunea maximă de lucru Pn 9 bar, temperatura de lucru: 0 ÷ +95°C;

- supape de sens, model EB, cu Dn 1/2" ÷ 2", presiunea maximă de lucru Pn 20, temperatura de lucru: 0 ÷ +100°C;

- supape de sens, model VITAQ, cu Dn 1/2" ÷ 2", presiunea maximă de lucru Pn 16, temperatura de lucru: 0 ÷ +80°C.

• **Robinete de serviciu:** cu Dn 1/2" ÷ 3/4" D15, cu sau fără duză port-furtun, de tipurile: robinet simplu serviciu, robinet dublu serviciu, fabricate în următoarele variante:

- JARDIN, cu Dn 1/2" × 1/2", 1" × 1";

- NANO Vitaq și NANO Double Vitaq, cu Dn 1/2" × 1/2" ÷ 1" × 1"

Mânerele sunt de tip manetă sau fluture "T"
Temperatura de lucru: 0 ÷ +90°C. Presiunea maximă de lucru: 16 bar.

Se produc **fitinguri din alamă** (CW617N), cu filet, pentru îmbinare prin înșurubare, cu următoarele caracteristici:

- mufe egale, FI-FI, Dn 1/4" ÷ 2";

- mufe reduse, FI-FI, Dn₁ × Dn₂, 1/4" × 3/8" ÷ 1 1/2" × 2";

- coturi, FI-FI, Dn 1/2" ÷ 2";

- coturi, FI-FE, Dn 1/8" ÷ 2";

- teuri egale, FI-FI-FI, Dn 3/8" ÷ 2";

- nipluri, FE-FE, Dn 1/8" ÷ 2";

- nipluri hexagonale reduse, FE-FE, Dn₁ × Dn₂, 1/2" × 1/4" ÷ 2" × 1 1/2";

- reducții, FI, cu Dn 1/4" × 3/8" ÷ 1 1/2" × 2";

- reducții, FI-FE, cu Dn 1/2" × 3/8" ÷ 1 1/2" × 2";

- adaptoare, FI-FE, Dn₁ × Dn₂, 1/2" × 1/4" ÷ 2" × 1 1/2";

- dopuri, FE, Dn 1/4" ÷ 2".

- piulițe olandeze, FI, Dn 3/8" ÷ 2".

Presiunea maximă de utilizare pentru fitingurile din alamă este de 16 bar, iar temperatura maximă de lucru este de +80°C.

Produsele sunt ilustrate în anexa 4.

1.2. Identificarea produselor

Armăturile și fitingurile din alamă fabricate de firma Válvulas Arco S.L. din Spania sunt marcate la fabricație, pe marcaj indicându-se:

- denumirea/sigla producătorului;

- caracteristicile produsului.



2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Armăturile și fittingurile din alamă fabricate de firma **Válvulas Arco S.L.** din Spania se utilizează la realizarea instalațiilor de alimentare cu apă potabilă, apă caldă de consum și de încălzire.

Pentru utilizarea în contact cu apa potabilă, armăturile și fittingurile din alamă fabricate de firma **Válvulas Arco S.L.** din Spania, trebuie să dețină aviz sanitar/notificare sanitară, cu termen de valabilitate corespunzător, eliberat(ă) în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă, de Institutul Național de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

2.2 Precizări asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale armăturilor și fittingurilor din alamă fabricate de firma **Válvulas Arco S.L.** din Spania au fost verificate prin încercări specifice de către laboratorul intern și de laboratoare externe (CSTB din Franța, INiG-PIB din Polonia) și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, republicată, cu modificările și completările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.

• Rezistență mecanică și stabilitate

Armăturile și fittingurile din alamă pentru instalații de apă fabricate de firma **Válvulas Arco S.L.** din Spania se realizează pe mașini și instalații performante, cu sisteme automatizate și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale, asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Armăturile și fittingurile din alamă sunt realizate din materiale rezistente la coroziune și uzură din condițiile normale de exploatare.

Fiecare produs se verifică la etanșeitate, în laboratorul producătorului

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă din durata de viață a produsului declarată de producător.

• Securitate la incendiu

Pentru armăturile și fittingurile din alamă fabricate de **Válvulas Arco S.L.** nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

• Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 (modificată prin Legea nr. 198/2018), Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, Legea nr. 17/2023 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002 (modificată prin O.U.G. nr. 103/2017), HG nr. 856/2002 (cu modificările și completările ulterioare) privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, publicate în OMS nr. 119/2014 (modificate prin OMS nr. 994/2018), Ordinul MS nr. 275/2012 privind aprobarea "Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/ amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă" modificat și completat prin Ordinul nr. 3730/2023.

Întrucât materialele din care sunt confecționate produsele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie să fie aprobate sanitar și



compoziția lor chimică să respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) și Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Siguranța în exploatare a armăturilor și fittingurilor este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele nu prezintă bavuri sau muchii ascuțite și nici riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni). Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

- **Protecția împotriva zgomotului**

Armăturile și fittingurile din alamă pentru instalații de apă nu au influență asupra acestei exigențe.

- **Economia de energie și izolare termică**

Armăturile și fittingurile din alamă nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolație termică și hidrofugă.

Produsele sunt concepute astfel încât montarea lor necesită un consum de energie minim, în paralel cu realizarea parametrilor calitativi impuși.

- **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată, estimată în cicluri de manevră astfel:

- min. 5000 cicluri, pentru Dn 8 ÷ 15 mm;
- min. 2500 cicluri, pentru Dn 20 ÷ 25 mm;
- min. 1000 cicluri, pentru Dn 32 ÷ 50 mm;
- min. 500 cicluri, pentru Dn 65 ÷ 100 mm.

Producătorul acordă o garanție de 10 ani de la data livrării.

2.2.3. Fabricația și controlul

Calitatea producției este asigurată prin efectuarea unui control permanent, atât pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern, în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Control al Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din standardul ISO 9001:2015.

Firma Vălvulas Arco S.L. din Spania are implementat și certificat sistemul de management integrat calitate - mediu - sănătate și securitate operațională, în conformitate cu standardele ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 și ISO 45001:2023 (certificate nr. 12 100 42558 TMS, 12 104 42535 TMS, 50 100 17186, valabile până la 31.05.2026, 06.08.2026) eliberate de către organismul de certificare TÜV SÜD.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a armăturilor și fittingurilor din alamă se efectuează în conformitate cu datele prezentate de producător în instrucțiunile de montaj și cu respectarea prevederilor din reglementările tehnice românești I 9-2022 și I 13-2015 (cu modificările și completările din 2023).

Montarea armăturilor și fittingurilor în instalații se va face de către persoane calificate pentru astfel de lucrări și conform cu instrucțiunile de instalare elaborate de producător, respectând cerințele normativelor românești în vigoare.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor. Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de



Control al Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea armăturilor și fittingurilor din alamă se realizează în conformitate cu specificațiile tehnice ale producătorului Válvulas Arco S.L. din Spania elaborate la nivelul de calitate declarat de acesta.

Producătorul va efectua verificări periodice, în vederea confirmării menținerii caracteristicilor specificate. Fiecare produs va fi marcat corespunzător.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de avizul sanitar/notificarea sanitară cu termen de valabilitate corespunzător (eliberat(ă) pentru produse în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă), de certificatul de garanție, de declarația de conformitate cu prezentul acord tehnic, dată de producător, potrivit legislației românești în vigoare, standardele SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Cerințe generale” și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Documentație suport”, toate documentele vor fi prezentate în limba română.

Armăturile și fittingurile din alamă se livrează ambalate în pungi din material plastic sau în cutii de carton.

Producătorul va furniza instrucțiunile de montaj și exploatare, precum și datele privind condițiile de transport, depozitare, traduse în limba română.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se va efectua cu respectarea instrucțiunilor producătorului și a următoarelor reglementări tehnice în vigoare în România:

- **I 9-2022.** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;
- **I 13-2015** (cu modificările și completările din 2023). Normativ privind proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală.
- **Ordin A.N.R.S.C. nr. 88/2007**, cu modificările și completările ulterioare, pentru aprobarea Regulamentului cadru al serviciului de alimentare cu apă și de canalizare.

Concluzii

Aprecierea globală

- Utilizarea „Armăturilor și fittingurilor din alamă pentru instalații de apă” fabricate de firma Válvulas Arco S.L. din Spania, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Pentru utilizarea în contact cu apa potabilă armăturile și fittingurile pentru instalații de apă, fabricate de firma Válvulas Arco S.L. din Spania, trebuie să dețină aviz sanitar/notificarea sanitară, cu termen de valabilitate corespunzător, eliberat(ă) în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă, de Institutul Național de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

- Calitate produselor și metodele de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratoarele de încercări INiG-PIB din Polonia, CSTB din Franța și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice



trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- **AXA CERT** răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de organismul elaborator de acord tehnic.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către **AXA CERT**, organism elaborator al acordului tehnic (verificări/încercări de laborator, tipul și frecvența încercărilor).

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Organismul elaborator al acordului tehnic (sau alt organism elaborator de acord tehnic abilitat de către CTPC în cazul în care cel inițial își încetează activitatea) va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul

verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

- Anularea acordului se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organisme de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea acordului tehnic: 26.11.2028

Valabilitatea avizului tehnic: 26.11.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5

Ing. Ioan Răzvan Vincene

DIRECTOR GENERAL

Aud. sen. Doina Mîncu

3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are implementat și certificat sistemul de management integrat calitate - mediu - sănătate și securitate operațională, în conformitate cu standardele ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 și ISO 45001:2023 (certIFICATE nr. 12 100 42558 TMS, 12 104 42535 TMS, 50 100 17186, valabile până la 31.05.2026, 06.08.2026, eliberate de organismul de certificare TÜV SÜD).

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția ca utilizarea lor să se facă numai pe baza datelor tehnice conținute în documentația producătorului, cu respectarea cerințelor și nivelurilor de performanță prevăzute în reglementările tehnice românești în vigoare, aplicabile.

În perioada de valabilitate a agrementului tehnic, titularul acestuia are obligația de a obține de la beneficiari date privind comportarea în condiții reale de exploatare a produselor și să le pună la dispoziția elaboratorului de agrement, în vederea prelungirii avizului agrementului tehnic.

Orice modificări ale tehnologiei de fabricare, de introducere de noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele efectuate în laboratoarele CSTB din Franța și INiG-PIB din Polonia pentru următoarele produse menționate în tabel:

Verificarea	Metoda	Verificator	Cerințe	Rezultate
Robinet de seria STOP VALVES cu diametrul de ½"				
Etanșeitate	NF 077-10: 2022	CSTB din Franța INiG-PIB din Polonia	Mostrele au fost umplute cu apă rece ($T \leq 30^{\circ}\text{C}$) și testate la presiune de $16 \pm 0,5$ bar, timp de $60 \pm 0,5$ sec.	Fără scăpări de lichid sau fisuri ale materialului Corespunde
Presiune			Mostrele au fost umplute cu apă rece ($T \leq 30^{\circ}\text{C}$) și testate la presiune de $25 \pm 0,5$ bar, timp de $60 \pm 0,5$ sec	Fără deformări ale materialului Corespunde
Verificarea funcționării			Mostrele au fost testate 2000 de cicluri închis-deschis (1min.) la presiunea de $4 \pm 0,5$ bar, umplute cu apă rece ($T \leq 30^{\circ}\text{C}$), apă caldă ($T = 60^{\circ}\text{C}$) după care s-a efectuat testul de etanșeitate.	Fără scăpări de lichid Corespunde
Verificarea debitului			Presiunea de testare: $3 \pm 0,2$ bar $Q \geq 20$ l/min, ptr. Dn ½"	$Q = 27,14$ l/min Corespunde
Robinete tipurile: Tajo 2000, Dn 32mm, Turia 3000, Dn 25 mm Tajo, Sena Dn 15 mm, 20 mm, 40 mm, A-80 Mac, Dn 15 mm, A-80 Lipstick Dn 15mm, Mini Mac, Dn 15 mm, 16 mm, Nano Doble Mac, Dn 15 mm, Nano Mac, Dn 15 mm				
Verificarea durabilității (anduranța)	EN 13828:2025	INiG-PIB din Polonia	Mostrele au fost testate la 500, 1000, 2500 și 5000 de cicluri închis-deschis (1min.) la presiunea de 16 bar, după care s-a efectuat testul de etanșeitate.	Fără scăpări de lichid Corespunde

Grupa specializată nr. 5 din cadrul AXA CERT își însușește rezultatele verificărilor efectuate de Instytut Nafty i Gazu - Państwowy Instytut Badawczy din Polonia, care sunt conform Raportului nr. 32/W/GP-1/2025 și de CSTB din Franța certificat de acreditare Cofrac nr. 1-0305, care sunt conform Raportului de încercări nr. RS-241-013-H-CTRL/2024.



4. Anexe

- Armături și fittinguri din alamă, fabricate de Válvulas Arco S.L. din Spania

Robinete coltar



A-80 Delta



A-80 Nova



A-80 Nova Mac



A-80 Lipstick



Regula



Twin



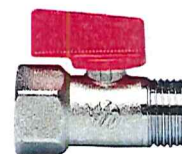
L85 Vitaq



L94



Combi



Mini

Robinete de trecere



Sena



Nile



Texas



Tajo Solar



Turia



Tajo



Robinete de închidere și accesorii: seria STOP VALVES



Robinet sertar până Filtru Y, filtru impurități, clapeta de sens, supapa de siguranță și de reținere

Robinete de serviciu

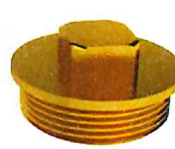


Jardin

Nano Vitaq

Nano Double Vitaq

Fitinguri din alamă



• Extrase semnificative din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupeii specializate

Grupa Specializată nr. 5 din cadrul AXA CERT alcătuită din următorii specialiști:

Președinte grupă : ing. Ioan Răzvan Vincene

Raportor grupă: ing. Ileana Nicoleta Ou

Membrii grupă: ing. Georgeta Sălăgeanu

ing. Mihăiță Gîltan

s-a întrunit în ședința de deliberare, încheiată cu procesul verbal nr. 5391.4 din 12.11.2025, pentru a analiza cererea de elaborare a agrementului tehnic înregistrată la AXA CERT cu nr. 5391.3 din 17.10.2025 referitoare la la „Armături și fittinguri pentru instalații de apă”, împreună cu dosarul tehnic și documentația pusă la dispoziție de beneficiar și a stabilit următoarele:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile elaborate de CTPC.

- Armăturile și fittingurile pentru instalații de apă, fabricate de firma VÁLVULAS ARCO S.L. din Spania sunt concepute pentru a fi utilizate în instalațiile de alimentare cu apă rece (inclusiv apă potabilă), apă caldă de consum și de încălzire.

•Prelungirea termenului de valabilitate a avizului tehnic se va face în funcție de rezultatele încercărilor privind comportarea în timp a produselor puse în operă la lucrările de construcții realizate în România. În cazul în care avizul tehnic nu este prelungit, agrementul tehnic se anulează de la sine.

•Producătorul comercializează produsul numai însoțit de declarația de conformitate cu prezentul Agrement tehnic și pune la dispoziția beneficiarilor instrucțiunile specifice privind domeniile de utilizare, condițiile de depozitare, modul de punere în operă și de exploatare a acestuia, redactate în limba română.

Luând în considerare cele menționate mai sus, Grupa Specializată nr. 5 propune aprobarea de către CTPC a Agrementului Tehnic nr. 021-05/301-2025 "Armături și fittinguri pentru instalații de apă" fabricate de firma VÁLVULAS ARCO S.L. din Spania, Cehă, cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 26.11.2028

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 021-05/301-2025, conținând 43 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ileana Nicoleta Ou



Membrii grupei specializate:

ing. Ioan Răzvan Vincene

ing. Georgeta Sălăgeanu

ing. Mihăiță Gîtlan



